

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer.

**0 033 896**  
**A1**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 81100582.6

(22) Anmeldetag: 28.01.81

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>: **G 03 C 1/68**, C 08 G 18/08,  
C 08 G 18/83, C 08 G 85/00,  
C 09 D 5/02, D 04 H 1/64,  
C 08 F 8/34

(30) Priorität: 11.02.80 DE 3005036

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 19.08.81  
Patentblatt 81/33

(84) Benannte Vertragsstaaten: BE DE FR GB NL

(71) Anmelder: **BASF Aktiengesellschaft**,  
Carl-Bosch-Strasse 38, D-6700 Ludwigshafen (DE)

(72) Erfinder: **Lehner, August**, Wachenheimer Strasse 4,  
D-6701 Roedersheim-Gronau (DE)  
Erfinder: **Bueth, Ingolf, Dr.**, Seckenheimer  
Strasse 11 - 13, D-6800 Mannheim (DE)  
Erfinder: **Hell, Guenter, Dr.**, Dirmsteiner Weg 41,  
D-6700 Ludwigshafen (DE)  
Erfinder: **Lenz, Werner, Dr.**,  
Heinrich-Baermann-Strasse 14, D-6702 Bad Duerkheim  
(DE)  
Erfinder: **Hartmann, Heinrich, Dr.**, Weinheimer  
Strasse 46, D-6703 Limburgerhof (DE)

(54) **Strahlungshärtbare wässrige Bindemitteldispersionen, Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung.**

(57) Die Erfindung betrifft strahlungshärtbare, emulgatorfreie, wässrige Bindemitteldispersionen, ein Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung.

Diese Bindemitteldispersionen bestehen aus Wasser, einem darin dispergierten polymerisierbaren Bindemittel, das ein Thioätheraddukt eines polymerisierbaren Oligo- oder Polymeren ist, das ein mittleres Molekulargewicht von mindestens 350, einen Carboxylgruppengehalt von 0,2 bis 15% und einen Gehalt von 0,01 bis 0,8 Mol polymerisierbarer C=C-Doppelbindungen pro 100 g Oligo- bzw. Polymer aufweist, und enthält gegebenenfalls einen Photoinitiator.

Die erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wässrigen Überzugsmitteldispersionen eignen sich als Beschichtungsmittel für nichtmetallische und metallische Substrate.

**EP 0 033 896 A1**

**Best Available Copy**

Strahlungshärtbare wäßrige Bindemitteldispersionen,  
Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung

Die vorliegende Erfindung betrifft strahlungshärtbare wäß-  
5 rige Bindemitteldispersionen, die im wesentlichen aus Was-  
ser und einem in Wasser dispergierten polymerisierbaren  
Bindemittel bestehen und gegebenenfalls einen Photoinitia-  
tor enthalten, ein Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre  
Verwendung. Diese emulgatorfreien anionischen Bindemittel-  
10 dispersionen enthalten die anionische Gruppe über Schwefel-  
brücken an das Polymere gebunden.

Wäßrige Systeme als umweltfreundliche Beschichtungsmittel  
sind hinreichend bekannt. Auch wegen der ständig steigen-  
15 den Lösungsmittelpreise gewinnt ihr Einsatz zunehmend an  
Interesse. Konventionelle Wasserlacke haben jedoch den  
Nachteil, daß vielfach schon bei Schichtdicken ab 30  $\mu$ m  
Oberflächenstörungen durch Kochblasen auftreten. Eine wei-  
tere Erhöhung der Schichtdicke um nur einige Mikrometer  
20 läßt sich nur durch komplizierte Aufheizprogramme oder  
durch Zusatz beträchtlicher Mengen an Cosolventien  
(20 Gew.% und mehr) erzielen. Ersteres ist sehr zeitrau-  
bend und kostenintensiv, letzteres bedeutet eine erneute  
Umweltbelastung.

25 In der NL-PS 7 507 052 werden anionische wäßrige Emulsio-  
nen beschrieben, die aus strahlungshärtbaren Lackbindemit-  
teln durch Neutralisation von Carboxylgruppen mit Alkali-  
laugen, Ammoniak oder Aminen hergestellt sind.

30 Kationische wäßrige Dispersionen werden in der  
DE-OS 26 50 782 beschrieben. Diese Polymeren zeigen jedoch  
eine Verdickerwirkung. Das bedingt eine Viskositätserhö-  
hung oder bei gegebener Viskosität eine Erniedrigung des  
35 Feststoffgehaltes.

└Ls/BL

Aus den Patentschriften NE-PS 67 149 79, BE-PS 709 564 und BE-PS 709 565 sind strahlungshärtbare wäßrige Emulsionspolymerisate bekannt. Emulsionspolymerisate sind jedoch auf Additionspolymere, beispielsweise Polyacrylate, beschränkt, wobei sogar aus Gründen der Wasserlöslichkeit von vornherein auf bestimmte Monomere verzichtet werden muß; Emulsionspolymerisate weisen bekanntermaßen sehr hohe Molekulargewichte auf, was sich nachteilig auf Verlauf sowie erreichbare Schichtdicke auswirkt.

10

In der deutschen Patentanmeldung P 28 53 921.1 werden strahlungshärtbare Bindemitteldispersionen beschrieben, bei denen Dispergierhilfsmittel notwendig sind. Da diese Dispergierhilfsmittel nicht einpolymerisieren, können sie in gewissen Fällen zu unerwünschten Nebeneffekten führen.

15

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, emulgatorfreie, wäßrige Bindemittel aufzuzeigen, die sich auf einfache Weise vorteilhaft herstellen und verarbeiten lassen und sich auf verschiedenen Substraten zu kocherfreien, hochglänzenden, störungsfreien Überzügen sehr hoher Dicke aushärten lassen.

20

Eine weitere Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, wäßrige Beschichtungsmittel mit hohem Festkörpergehalt aufzuzeigen, die bei der Härtung Polymere mit sehr unterschiedlichem Wasseraufnahmevermögen und definiertem Vernetzungsgrad ergeben.

25

Es wurde gefunden, daß diese Forderungen erfüllt werden können, wenn man Salze von Mercaptocarbonsäuren an einen Teil der Doppelbindungen eines strahlungshärtbaren Oligomeren oder Polymeren, das mindestens 2 C-C-Doppelbindungen pro Molekül besitzt, zu Thioätherverbindungen addiert, diese Verbindungen mit einem Carboxylgruppengehalt von

35

0,2 - 15 %, bezogen auf Oligo- bzw. Polymer, zur Herstellung von Dispersionen verwendet und die Beschichtungen nach dem Abdampfen des Wassers durch Bestrahlung härtet.

- 5 Auf diesem Wege kann über die Menge der ionischen Gruppen, die an das Polymere direkt addiert werden, der Vernetzungsgrad und die Hydrophilie des Polymeren eingestellt werden. Außerdem ist über den Gehalt an ionischen Gruppen die Teilchengröße der Dispersion steuerbar.

10

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind strahlungshärtbare, emulgatorfreie wäßrige Bindemitteldispersionen, im wesentlichen bestehend aus

- 15 (A) 5 bis 80 Gewichtsprozent Wasser,  
(B) 95 bis 20 Gewichtsprozent eines in (A) dispergierten polymerisierbaren Bindemittels und  
(C) 0 bis 20 Gewichtsprozent, bezogen auf (B), mindestens eines Photoinitiators,

20

- die dadurch gekennzeichnet sind, daß das polymerisierbare Bindemittel (B) ein Thioätheraddukt eines polymerisierbaren Oligo- oder Polymeren ist, das ein mittleres Molekulargewicht von mindestens 350, einen Carboxylgruppengehalt  
25 von 0,2 bis 15 % und einen Gehalt von 0,01 bis 0,8 Mol polymerisierbarer C-C-Doppelbindungen pro 100 g Oligo- bzw. Polymer aufweist.

- Das polymerisierbare Bindemittel (B) wird im allgemeinen  
30 durch Addition von Mercaptocarbonsäuren an nicht wasserlösliche polymerisierbare Oligo- oder Polymere, die mindestens zwei C-C-Doppelbindungen pro Molekül enthalten, erhalten.

35

Gegenstand der Erfindung ist außerdem ein Verfahren zur Herstellung strahlungshärtbarer wäßriger Bindemitteldispersionen, wobei eine Lösung der Komponente (B) in einem inerten organischen Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch mit Wasser gemischt und das inerte organische Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch destillativ entfernt wird, und gegebenenfalls Komponente (C) und andere Hilfs- und Zusatzstoffe der Lösung der Komponente (B) zugefügt werden oder das Wasser nach der destillativen Entfernung des interten organischen Lösungsmittels oder Lösungsmittelgemisches zugefügt wird.

Auch die Verwendung dieser strahlungshärtbaren wäßrigen Bindemitteldispersionen für mittels UV-Strahlung oder beschleunigter Elektronen härtbare Überzugsmittel zur Beschichtung von metallischen und nichtmetallischen Substraten, wobei die Überzugsmittel gegebenenfalls zusätzlich Synergisten für die Komponente (C), Pigmente, Füllstoffe, lösliche Farbstoffe, weitere von Komponente (B) verschiedene Bindemittel und andere in der Lacktechnologie übliche Hilfsmittel enthalten, sowie ihre Verwendung zur Verstärkung von Faservliesen, wobei die Härtung des Bindemittels durch UV-Strahlung oder beschleunigte Elektronen erfolgt, ist Gegenstand der vorliegenden Erfindung.

Bevorzugte strahlungshärtbare Oligo- oder Polymere sind polymerisierbare C-C-Doppelbindungen enthaltende Polyester mit einer Säurezahl von höchstens 10, polymerisierbare C-C-Doppelbindungen enthaltende Polyäther, hydroxylgruppenhaltige Umsetzungsprodukte aus einem mindestens zwei Epoxidgruppen pro Molekül enthaltenden Polyepoxid mit mindestens einer  $\alpha, \beta$ -äthylenisch ungesättigten Carbonsäure, Polyurethan(meth)-acrylate sowie  $\alpha, \beta$ -äthylenisch ungesättigte Acylreste enthaltende Acrylcopolymere.

Die Herstellung der Komponente (B) aus diesen strahlungshärtbaren Oligomeren oder Polymeren erfolgt durch Addition von Mercaptosäuren oder deren Salzen, gegebenenfalls in Gegenwart eines Lösungsmittels, bei 0 - 120°C, vorzugsweise 20 - 80°C, an einen Teil der Doppelbindungen zu den entsprechenden carboxylgruppenhaltigen Thioätheraddukten.

Die gestellte Aufgabe wird durch die erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Bindemitteldispersionen in sehr vorteilhafter Weise gelöst.

Die erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Bindemitteldispersionen sind praktisch frei von niedrigmolekularen, leichtsiedenden Monomeren, Cosolventien und Dispergierhilfsmitteln. Es können damit Beschichtungen auf verschiedenen Substraten hergestellt werden, die sich mittels UV-Strahlung oder Elektronenstrahlen zu kocherfreien hochglänzenden, wasserfesten, störungsfreien Überzügen mit Schichtdicken bis über 100 µm aushärten lassen. Die Vernetzung durch Bestrahlung erfolgt nach vollständiger Verdampfung des Wassers bzw. bei Spritzapplikation zusätzlich nach vollständigem Entweichen der eingeschlossenen Luft.

Zu den einzelnen Komponenten der erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Bindemitteldispersionen ist folgendes auszuführen:

(A) Die Komponente (A) ist Wasser, das in einer Konzentration von 5 - 80, vorzugsweise 20 - 80 Gew.%, vorliegt.

(B) Die Komponente (B) ist ein Thioätheraddukt mit einem Gehalt von 0,01 bis 0,8, vorzugsweise 0,04 bis 0,6 Mol pro 100 g Substanz an polymerisierbaren Doppelbindungen und einem mittleren Molekulargewicht von

mind. 350. Das dem Thioätheraddukt zugrundeliegende strahlungshärtbare Oligo- oder Prepolymer kann z.B. sein:

- 5            1.    ein Polyester mit einer Säurezahl von höchstens  
10                10 aus aliphatischen und/oder aromatischen Di-  
                     carbonsäuren, wie Bernsteinsäure, Glutarsäure,  
                     Adipinsäure, Pimelinsäure, Korksäure, Azelain-  
                     säure, Sebacinsäure, Cyclohexandicarbonsäure,  
15                Phthalsäure, Isophthalsäure, Terephthalsäure,  
                     Maleinsäure, Fumarsäure, Itakonsäure bzw. deren  
                     veresterbaren Derivate, und mehrwertigen Alkoho-  
                     len, wie Äthylenglykol, Polyäthylenglykole,  
                     Propylenglykol, Polypropylenglykole, Butandiol,  
20                Hexandiol, Neopentylglykol, Hydroxypivalinsäure-  
                     neopentylglykolester, Trimethylolpropan, Glyce-  
                     rin, Pentaerythrit und/oder Trishydroxyäthyliso-  
                     cyanurat sowie  $\alpha, \beta$ -äthylenisch ungesättigten  
                     Monocarbonsäuren, beispielsweise Acrylsäure,  
25                Methacrylsäure, Crotonsäure, Zimtsäure und/oder  
                     Dicarbonsäurehalbester von Monoalkanolen, wie  
                     Malein-, Fumar- und Itakonsäurehalbester mit  
                     C<sub>1</sub>- bis C<sub>4</sub>-Monoalkoholen, wobei Acrylsäure und  
                     Methacrylsäure bevorzugt sind,  
30                welcher nach den üblichen Verfahren in einem  
                     Schritt oder auch stufenweise hergestellt werden  
                     kann,
- 35                2.    ein aliphatischer oder araliphatischer Polyäther,  
                     welcher durch Umsetzung von zwei- und/oder mehr-  
                     wertigen Alkoholen, wie sie auch unter 1) ge-  
                     nannt sind, mit verschiedenen Mengen an Äthylen-  
                     und/oder Propylenoxid erhalten wird und dessen

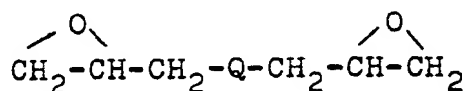
- 5 freie Hydroxylgruppe ganz oder teilweise mit  
äthylenisch ungesättigten Alkoholen, beispiels-  
weise Allylalkohol, Methallylalkohol, Crotylalko-  
hol, Zimtalkohol, veräthert und/oder mit  $\alpha, \beta$ -  
-äthylenisch ungesättigten Monocarbonsäuren, wie  
sie auch unter 1) genannt sind, verestert ist,
- 10 3. eine ungesättigte hydroxylgruppenhaltige Verbin-  
dung, die durch Umsetzung eines Polyepoxids mit  
durchschnittlich mindestens 2 Epoxidgruppen pro  
Molekül, beispielsweise Polyglycidyläther mehr-  
wertiger Alkohole, wie sie auch unter 1) genannt  
sind, Polyglycidyläther mehrwertiger Phenole,  
15 wie Bisphenol-A, Glycidylester mehrwertiger Car-  
bonsäuren, wie sie auch unter 1) genannt sind,  
andere Glycidylverbindungen, beispielsweise Tri-  
glycidylisocyanurat, und/oder epoxidierte natür-  
liche oder synthetische Öle, mit  $\alpha, \beta$ -äthyle-  
nisch ungesättigten Carbonsäuren, wie sie auch  
20 unter 1) genannt sind, hergestellt werden kann,
- 25 4. ein gegebenenfalls Harnstoffgruppen enthaltendes  
Polyurethan, das aus aliphatischen und/oder aro-  
matischen Polyisocyanaten, beispielsweise Tetra-  
methylenendiisocyanat, Hexamethylenendiisocyanat,  
Isophorondiisocyanat, Diphenylmethandiisocyanat,  
Toluylenendiisocyanat, Naphthylenendiisocyanat, 4,4'-  
-Diphenylätherdiisocyanat, gegebenenfalls daraus  
hervorgehende Di- oder Trimere sowie deren Um-  
30 setzungsprodukte mit untergeordneten Mengen was-  
serstoffaktiver Verbindungen, wie z.B. mehrwer-  
tigen Alkoholen, wie sie auch unter 1) genannt  
sind, polyfunktionellen Aminen und/oder Amino-  
alkoholen, durch Umsetzung mit hydroxylgruppen-  
35 haltigen (Meth-)acrylsäureestern, wie Hydroxy-



äthyl(meth-)acrylat, Hydroxypropyl(meth-)acrylat und/oder Butandiolmono(meth-)acrylat, hergestellt werden kann,

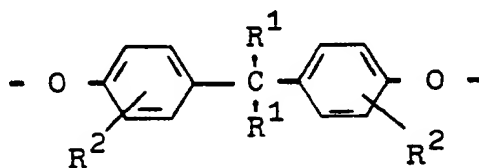
- 5            5.    ein Polymeres, das durch Einführung von  $\alpha,\beta$ -  
              -äthylenisch ungesättigten Acrylestern, die sich  
              beispielsweise von den unter 1) genannten  $\beta$ -  
              -äthylenisch ungesättigten Monocarbonsäuren ab-  
10            leiten, in durch gewöhnliche Lösungspolymerisa-  
              tion hergestellte Acrylatcopolymere, Styrol/  
              Acrylat-Copolymere oder dergleichen, mit einem  
              Gehalt von mindestens 0,02 Mol Hydroxyl-,  
              Carboxyl- und/oder Epoxygruppen pro 100 g Sub-  
              stanz, erhalten werden kann,
- 15            6.    ein Polyurethan (Harnstoff), das aus Polyiso-  
              cyanaten, organischen Polyhydroxyverbindungen  
              mit einem Molekulargewicht zwischen 400 und 5000,  
20            Acrylatdiolen mit Molekulargewichten zwischen  
              146 und 3000 und gegebenenfalls Diolen oder Tri-  
              olen mit einem Molekulargewicht zwischen 62 und  
              400 bei einem NCO/OH-Verhältnis zwischen 0,5:1  
              und 1,3:1 hergestellt wird.
- 25            Für die Herstellung der unter (6) genannten Polyure-  
              thane eignen sich Acrylesterdiole mit Molekularge-  
              wichten zwischen 146 und 3000, z.B. Reaktionsprodukte  
              von Epoxidverbindungen mit polymerisierbaren olefi-  
              nisch ungesättigten Carbonsäuren, insbesondere Acryl-  
30            und Methacrylsäure, wobei jeweils etwa auf jede  
              Epoxidgruppe eine Carboxylgruppe kommt, sowie Reak-  
              tionsprodukte von Dicarbonsäuren mit polymerisierbaren  
              olefinisch ungesättigten Glycidylverbindungen, wie  
              sie z.B. in der DE-OS 21 64 386 beschrieben sind.
- 35

Als ungesättigtes Acrylesterdiol eignen sich auch Um-  
setzungsprodukte aus OH-Gruppen-tragenden Monoepoxi-  
den wie Glycidol mit (Meth)-Acrylsäure. Geeignete  
polymerisierbare Diole (Polyole) können z.B. aus  
Epoxiden mit zwei endständigen Epoxidgruppen gemäß  
der allgemeinen Formel



erhalten werden, in der Q ein zweibindiges Radikal be-  
deutet, wie z.B.

$\begin{array}{c} \text{R}^1 \\ | \\ -\text{O}-, -\text{O}-(\text{CH}-\text{CH}_2-\text{O})_n \end{array}$  mit  $n = 1-10$ , wobei  $\text{R}^1$  für Was-  
serstoff oder Methyl steht, d.h. also ein von Äthy-  
lenglykol oder Propylenglykol abgeleitetes Radikal,  
ein  $-\text{O}-(\text{CH}_2)_m-\text{O}-$ Rest mit  $m = 1$  bis 10 oder wobei die-  
ses Radikal von Polyäthylenglykol oder Polypropylen-  
glykol herleitbar ist, oder Q für den Rest der allge-  
meinen Formel



steht, wobei dieses Radikal von 4.4-Dihydroxydiphenyl-  
methan, Bisphenol A oder kernsubstituierten Derivaten  
dieser Verbindungen hergeleitet werden kann. Die Um-  
setzung der Epoxidverbindungen mit Acryl- und/oder  
Methacrylsäure sollten bei der späteren Umsetzung mit  
Diisocyanaten weitgehend bifunktionell in Bezug auf  
OH-Gruppen sein. Bei einer OH-Funktionalität  $> 3$  be-  
steht sonst die Gefahr der Vernetzung.

Die Umsetzung zwischen den Epoxidverbindungen und den polymerisierbaren olefinisch ungesättigten Säuremonomeren ist eine ringöffnende Veresterung zwischen den Epoxidgruppen der Diepoxidverbindungen und den Carboxylgruppen der polymerisierbaren (Meth)acrylsäure, die etwa analog der DE-OS 21 64 386 in bekannter Weise ausgeführt werden kann.

Die vorgenannten Epoxidverbindungen und deren Umsetzungsprodukte können allein oder im Gemisch verwendet werden. Bevorzugt eignen sich Umsetzungsprodukte aus Bisphenol A-Diglycidyläther (z.B. <sup>®</sup>Epikote 828 der Fa. Shell) oder Glycidol mit Acryl- oder Methacrylsäure.

Die ungesättigten Polyurethane werden dann durch Umsetzen von Diisocyanaten mit den so erhaltenen (Meth-)acrylesterdiolen mit einem Molekulargewicht von 146 bis 3000 (a), Dihydroxylverbindungen mit einem Molekulargewicht von 400 bis 5000 (b) und ggf. Kettenverlängerungsmitteln (c) in Lösung hergestellt.

Als für die Herstellung der unter (6) genannten Polyurethane geeignete organische Polyhydroxylverbindungen mit Molekulargewichten zwischen 400 und 5000, vorzugsweise zwischen 500 und 4000, sind im wesentlichen lineare Polyester, Polycarbonate, Polylactone (z.B. Polycaprolacton) und Polyäther zu nennen. Außer endständigen Hydroxylgruppen können derartige Verbindungen auch Carboxyl-, Amino- oder Mercaptogruppen enthalten.

Als Polyäther seien z.B. die Polymerisationsprodukte des Äthylenoxids, Propylenoxids, Tetrahydrofurans, Butylenoxids sowie ihre Misch- oder Pfpfopolymeri-

sationsprodukte sowie die durch Kondensation von mehrwertigen Alkoholen oder Mischungen derselben gewonnenen Kondensate oder die durch Alkoxylierung von mehrwertigen Alkoholen gewonnenen Produkte genannt.

5

Als geeignete Polyester sind z.B. Veresterungsprodukte von Adipinsäure mit  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkandiolen oder Oxalkandiolen, als geeignete Polycarbonate z.B. Hexandiolpolycarbonate, zu nennen.

10

Als gegebenenfalls für die Herstellung der unter (6) genannten Polyurethane mitzuverwendende Diöle, Diamine, Aminalkohole oder Triöle mit Molekulargewichten zwischen 62 und 400 eignen sich entsprechende Kettenverlängerungsmittel, wie die üblichen gesättigten oder ungesättigten Glykole, wie Äthylenglykol oder Kondensate des Äthylenglykols, Butandiol, Propandiol-1.2, Propandiol-1.3, Neopentylglykol, Dioxäthoxy-hydrochinon, Butendiol, Dioxäthyldian, mono- oder bisalkoxylierte aliphatische, cycloaliphatische aromatische oder heterocyclische primäre und sekundäre Amine, wie beispielsweise Äthanolamin, N-Methyläthanolamin, N-Butyläthanolamin, N-Oleyläthanolamin, N-Cyclohexylisopropanolamin, polyäthoxyliertes N-Butyläthanolamin, die aliphatischen, cycloaliphatischen oder aromatischen Diamine, wie Äthylendiamin, Hexamethylendiamin, 1,4-Cyclohexylendiamin, Benzidin, Diaminodiphenylmethan, die Isomeren des Phenylendiamins oder Hydrazin, Aminoalkohole, wie Äthanolamin, Propanolamin oder Butanolamin. Mehrfunktionelle Alkohole wie Trimethylolpropan, Glycerin usw. sollten in weniger als 10 Äquivalent% verwendet werden.

15

20

25

30

Acrylesterdiol, organische Polyhydroxylverbindung und Kettenverlängerungsmittel werden im allgemeinen in Gewichtsmengen von 100 : (10 bis 400) : (0 bis 30), vorzugsweise 100 : (20 bis 300) : (1 bis 20) eingesetzt.

5

Bei der Wahl des Lösungsmittels ist zu beachten, daß bei der Herstellung der Polyurethanmasse kein Lösungsmittel verwendet wird, das unter den Reaktionsbedingungen mit Isocyanatgruppen reagierende funktionelle Gruppen besitzt. Im erfindungsgemäßen Verfahren kann jedes beliebige Lösungsmittel eingesetzt werden, das mit der Polyurethanmasse und den Reaktionspartnern nicht in Reaktion tritt. Bevorzugte Lösungsmittel sind gegebenenfalls halogenierte Kohlenwasserstoffe, Ketone, Äther, Ester oder Nitrile, wie z.B. Aceton, Methyläthylketon, Acetonitril, Äthylacetat, Methylchlorid, Chloroform, Tetrachlorkohlenstoff, Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid, Tetrahydrofuran oder Dioxan. Selbstverständlich können auch Mischungen derartiger Lösungsmittel verwendet werden.

10

15

20

Die Herstellung der Polyurethan-Lösungen kann auf üblichen Wegen erfolgen, z.B.:

25

In Masse (im Kessel oder auf Bandanlagen).

Bei einer Synthese auf der Bandanlage werden die Ausgangsprodukte mittels einer Zahnrادpumpe flüssig über einen Intensiv-Mischer auf ein langes Band gegeben, welches eine beheizte und gekühlte Zone besitzt. Nachdem das noch nicht ausreagierte PUR das Band verlassen hat, wird es bis zur Vollendung der Polyaddition in der Wärme gelagert und dann gelöst.

30

35

Einstufenreaktion in Lösung:

Alle Reaktionsteilnehmer werden 20 bis 90%ig, vorwiegend 30 bis 70%ig, in Lösungsmittel in das Reaktionsgefäß eingewogen und auf 20 bis 130°C, vorwiegend auf 30 bis 90°C erwärmt. Das Polymere ist fertig, wenn der gewünschte NCO-Wert erreicht ist (bei Überschuß an Isocyanat) oder wenn alle NCO-Gruppen abreagiert sind (bei Überschuß an H-aktiven Verbindungen);

10 Zweistufenreaktion in Lösung:

Vorreaktion von Polyol und Diisocyanat wird in einem Teil des Lösungsmittels bei vorwiegend 30 bis 90°C durchgeführt, dann wird mit einem Diol und Triol die Kette verlängert. Die weitere Fahrweise entspricht der Einstufenreaktion.

Die Herstellung kann mit Polyurethankatalysatoren, wie sie aus der Polyurethanchemie bekannt sind, beschleunigt werden. Gebräuchliche Katalysatoren sind z.B. metallorganische Verbindungen, wie Dibutylzinndilaurat, tert.-Amine oder Triazine.

Desgleichen eignen sich auch Gemische der unter (1) bis (6) genannten Oligo- und Polymeren (Präpolymeren).

Die Herstellung der Komponente (B) aus den strahlungshärtbaren Oligo- oder Polymeren erfolgt dadurch, daß man diese mit mercaptogruppenhaltigen Carbonsäuren oder deren Salzen oder Gemischen davon zur Umsetzung bringt. Diese Reaktion wird bei 0 - 120°C, bevorzugt bei 20 - 100°C, durchgeführt. Sie kann durch Verrühren der reinen Komponenten oder in Gegenwart von Lösungsmitteln, wie z.B. Aceton oder Tetrahydrofuran erfolgen.

35

Als Mercapto-carbon-säuren für das erfindungsgemäße Verfahren eignen sich alle Carbonsäuren, die eine Mercaptogruppe tragen. Besonders geeignet sind Mercaptosäuren, bei denen die Mercaptogruppe in  $\alpha$ - oder  $\beta$ -Stellung zur Säuregruppe steht. Die Mercaptosäuren können aliphatisch, cycloaliphatisch, araliphatisch oder aromatisch sein, z.B. Mercaptoessigsäure, Mercaptopropionsäure, Mercaptobuttersäure, Mercaptoisobuttersäure, Mercaptolinolsäure, Mercaptotrimethylessigsäure, Mercaptocyclohexansäure, Mercaptophenylessigsäure, Mercaptobenzoessäure, Mercaptotoluylensäure, Mercaptochlorbenzoessäure. Ebenfalls geeignet sind Umsetzungsprodukte von Mercaptoäthanol mit Poly- oder Dicarbonsäureanhydriden, z.B. mit Bernsteinsäureanhydrid, Maleinsäureanhydrid, Phthalsäureanhydrid oder Trimellithsäureanhydrid, wenn dadurch die SH-Gruppe frei bleibt. Besonders bevorzugt ist Mercaptoessigsäure.

Zur Überführung der Mercaptocarbonsäuren in ihre Salzform geeignete Verbindungen sind z.B.:

1. organische Basen wie monofunktionelle primäre, sekundäre und tertiäre Amine, wie z.B. Methylamin, Diäthylamin, Trimethylamin, Triäthylamin, Äthylamin, Tributylamin, Pyridin, Methyläthylamin, Diäthylmethylamin, Anilin, Toluidin, alkoxylierte Amine, wie z.B. Äthanolamin, Diäthanolamin, Triäthanolamin, Methyl-diäthanolamin, Oleyldiäthanolamin sowie polyfunktionelle Amine, bei denen die einzelnen Aminogruppen gegebenenfalls unterschiedliche Basizität aufweisen können, wie z.B. N,N-Dimethyläthylendiamin,  $\alpha$ -Aminopyridin, N,N-Dimethylhydrazin, wobei Amine mit einem Siedepunkt von kleiner als 120°C wie z.B. Trimethylamin, Triäthylamin, bevorzugt sind;

2. anorganische Basen, basisch reagierende oder basenabspaltende Verbindungen wie Ammoniak, einwertige Metallhydroxide, -carbonate und -oxide, wie Natriumhydroxid, Kaliumhydroxid; bevorzugte Verbindungen sind Ammoniak, Kaliumhydroxid und Natriumhydroxid.
- (C) Bei der Komponente (C) handelt es sich um die bei strahlungshärtbaren Lacken üblichen Photoinitiatoren, wie z.B. Benzophenon, Benzildimethylketal, Benzoinäther, andere aromatische Ketone, Anthrachinon, Thioxanthon bzw. deren Derivate, die in den erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Überzugsmitteldispersionen in Mengen von 0 bis 20, vorzugsweise 0 bis 10 Gew.%, bezogen auf B), enthalten sind.
- Wenn die erfindungsgemäßen Bindemittel mittels UV-Strahlen gehärtet werden, können auch die bei strahlungshärtbaren Lacken üblichen Synergisten für die Komponente (C) mitverwendet werden. Diese Synergisten können in den erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Bindemitteldispersionen in Mengen bis 10 Gew.%, vorzugsweise bis 5 Gew.%, bezogen auf (B), enthalten sein. Bevorzugte Synergisten sind z.B. Methyldiäthanolamin und Triäthanolamin.
- Gegebenenfalls können den erfindungsgemäßen Bindemitteldispersionen auch in der Lacktechnologie übliche Pigmente und/oder Füllstoffe in Mengen bis 500 Gew.%, bezogen auf die Summe der Komponenten (B), zugefügt werden, wobei Rutil, Ruß, Talkum, Zinkoxid, Calciumcarbonat, verschiedene Eisenoxide oder organische Pigmente bevorzugt sind. Außerdem können auch andere in der Lacktechnologie übliche Hilfsstoffe, wie Verlaufmittel, Netzmittel, Entschäumer, lösliche Farbstoffe, Neutralisationsmittel, zusätzliche unter B) nicht genannte Bindemittel, z.B. Aminoplastharze in untergeordneten Mengen, bezogen auf (B), in den erfin-



erfindungsgemäßen härtbaren wäßrigen Bindemitteldispersionen mitverwendet werden.

- 5 Zur Herstellung der erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Überzugsmitteldispersionen wird die Komponente (B) in einem inerten organischen Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch gelöst. Es kann auch die direkt von der Synthese her anfallende Lösung verwendet werden. Geeignete Lösungsmittel sind beispielsweise Tetrahydrofuran, Dioxan, 10 Aceton, Methyläthylketon, Propanole, Butanole, Äthylacetat, Butylacetat, Methylenchlorid, Xylole oder Toluol; bevorzugt sind Methyläthylketon, Tetrahydrofuran, Isopropanol und Isobutanol.
- 15 Diese Lösung wird anschließend gegebenenfalls mit der Komponente (C) und einem Synergisten für die Komponente (C) versetzt. Aus der resultierenden Mischung wird das organische Lösungsmittel unter starkem Rühren unter Normaldruck oder im Vakuum destillativ entfernt. Die entstehenden wäßrigen Dispersionen weisen Feststoffgehalte von 20 bis 20 95 Gew.% auf. Der Restlösungsmittelgehalt liegt unter 3 Gew.%, bevorzugt unter 0,1 Gew.%, bezogen auf die Gesamtmenge der wäßrigen Bindemitteldispersion.
- 25 In besonderen Fällen können die 100%igen Komponenten (B), die eventuell bereits die Komponente (C) und Synergist enthalten, durch kräftiges Rühren auch direkt in Wasser eingearbeitet werden.
- 30 Die gegebenenfalls mitzuverwendende Komponente (C) sowie die Hilfsstoffe können selbstverständlich auch unter Anwendung von in der Lacktechnologie üblichen Methoden nachträglich in die fertigen Dispersionen eingearbeitet werden.

Die fertigen Lacke können zur Erzielung optimaler Verarbeitungsviskosität mit Wasser verdünnt werden.

5 Die erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Überzugsmitteldispersionen zeichnen sich durch hohe Lagerstabilität aus. Sie sind praktisch frei von organischen Lösungsmitteln und lassen sich mit gutem Erfolg als Beschichtungsmittel für nichtmetallische und metallische Substrate, z.B. für Leder, Kunststoffe, Papier, Holz, Glas, Keramik sowie  
10 metallische Untergründe einsetzen, wobei nichtmetallische Untergründe bevorzugt sind. Mit den erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Bindemitteldispersionen können in nur einem Arbeitsgang kochblasenfreie, hochglänzende Beschichtungen von über 100  $\mu$ m Dicke erhalten werden.

15 Die erfindungsgemäßen Bindemitteldispersionen lassen sich vorteilhaft auch zur Verstärkung von Faservliesen einsetzen.

20 Die Verarbeitung der erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Überzugsmittel erfolgt nach üblichen Methoden, wie durch Streichen, Rakeln, Spritzen, Walzen, Gießen oder Drucken. Zur Härtung werden die Überzüge im allgemeinen bis zu 30 min bei Temperaturen bis 100°C vorgeheizt und  
25 anschließend kurzzeitig einer UV- oder energiereichen Elektronenstrahlung ausgesetzt. Hierzu werden die üblicherweise für die Härtung von Überzügen eingesetzten UV- bzw. Elektronenstrahlungsquellen verwendet, wie z.B. beschrieben in UV Curing: Science and Technology, Editor:  
30 S. Peter Pappas, Technology Marketing Corporation, Stamford, USA, 1978 und Atomic Radiation and Polymers, Charlesby, Pergamon Press, 1960.

35

Bei porösen Substraten, wie beispielsweise Leder, Papier, Holz, sind nur sehr kurze Vorheizzeiten erforderlich, da die Hauptmenge des Wassers von Untergrund aufgenommen wird; bisweilen kann auf Vorheizen ganz verzichtet werden.

5

Gegenüber konventionellen strahlungshärtbaren Beschichtungsmitteln weisen die erfindungsgemäßen Überzugsmittel u.a. auch den Vorteil auf, daß keine reaktiven Verdünner (Monomere) und Dispergierhilfsmittel benötigt werden.

10

Die resultierenden hochglänzenden, dicken Überzüge sind frei von Oberflächenstörungen, beständig gegen organische Lösungsmittel und weisen eine beachtliche Flexibilität, Kratz- und Knitterfestigkeit auf. Wie bei der Applikation als Klarlack deutlich wird, sind die erhaltenen Beschichtungen absolut trübungsfrei.

Als weitere Vorteile der erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Bindemitteldispersionen sind ihre geringe Toxizität, ihre Umweltfreundlichkeit sowie ihre hohe Wirtschaftlichkeit zu erwähnen. Letzteres gilt insbesondere im Vergleich zu konventionellen Wasserlacken, die selbst zur Erzielung kocherfreier Schichtdicken von nur 60 µm komplizierte, zeitraubende Aufheizprogramme, hohe Einbrenntemperaturen (teilweise bis 200°C) sowie lange Härnungszeiten (mitunter über 30 min) erfordern. Nichtmetallische organische Substrate, wie Leder, Papier oder Holz, scheiden für konventionelle Wasserlacke aus diesem Grunde ohnehin aus. Diese Untergründe erweisen sich für die erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Überzugsmittel als besonders vorteilhaft. Mit den erfindungsgemäßen Dispersionen können jedoch auch metallische Untergründe mit gutem Erfolg lackiert werden. Hier kommt in erster Linie ein Einsatz für coil-coating wegen der Ebenheit der Substrate, der kurzen Vorheizzeiten, insbesondere im Falle

L

dünnere Schichten sowie der geringen Härtingszeit in Frage. Im Gegensatz zu konventionellen strahlungshärtbaren Lacken, die aufgrund ihres Monomergehaltes toxikologisch bedenklich sein können, ist mit den erfindungsgemäßen strahlungshärtbaren wäßrigen Überzugsmitteln sogar ein Einsatz für die Beschichtung von Lebensmittelbehältern denkbar.

Folgende Beispiele sollen die vorliegende Erfindung näher charakterisieren, ohne diese einzuschränken.

10

Die angegebenen Teile und Prozente beziehen sich, wenn nicht anders angegeben, auf das Gewicht.

#### Beispiel 1

15

160 Teile eines Umsetzungsproduktes aus 1 Mol Butandiol diglycidäther und 2 Mol Acrylsäure werden nach Zugabe von 25 Teilen 4.4'-Diphenylmethandiisocyanat, 123 Teilen Tetrahydrofuran und 0,12 Teilen Dibutylzinndilaurat solange bei 60°C gerührt, bis der NCO-Gehalt 0 % beträgt.

20

Nun wird eine Mischung von 31,3 Teilen 80%iger Mercaptoessigsäure, 27,4 Teilen Triäthylamin und 14,1 Teilen Aceton zugegeben und nach fünfstündigem Rühren bei 60°C wird mit 1000 Teilen Wasser unter kräftigem Rühren dispergiert.

25

Nach dem Entfernen des Lösungsmittels durch Vakuumdestillation verbleibt eine 67,9%ige, stabile Dispersion.

30

#### Beispiel 2

207 Teile eines Polycaprolactons mit der OH-Zahl 135, 18 Teile Butandiol 1,4, 170,3 Teile 4.4'-Dicyclohexylmethandiisocyanat und 177 Teile einer 68,9%igen acetonischen Lösung von Epikote-828-diacrylat (= Umsetzungsprodukt

35

aus 1 Mol <sup>®</sup>Epikote 828 und 2 Mol Acrylsäure) werden mit Tetrahydrofuran auf 50 % verdünnt und nach Zugabe von 0,5 Teilen Dibutylzinnoctat und 0,25 Teilen Dibutylzinn-dilaurat solange bei 60°C gerührt, bis der NCO-Gehalt 0 % beträgt.

Zu dieser Lösung wird dann eine Mischung von 34,5 Teilen 80%iger Mercaptoessigsäure, 30,3 Teilen Triäthylamin und 15,6 Teilen Aceton gegeben.

Nach einer Reaktionszeit von 30 Minuten bei 60°C wird der Ansatz mit 800 Teilen Wasser unter kräftigem Rühren dispergiert.

Nach dem Abtrennen des Lösungsmittels durch Vakuumdestillation verbleibt eine 39,5%ige, stabile Dispersion.

### Beispiel 3

500 Teile eines Polyesters mit der OH-Zahl 56, bestehend aus Adipinsäure, Butandiol 1,4 und Glykol, 544 Teile einer 70%igen acetonischen Lösung von Epikote-828-diacrylat (vgl. Beispiel 2), 18 Teile Butandiol und 300 Teile 4,4'-Diphenylmethandiisocyanat werden mit Tetrahydrofuran auf 40 % verdünnt und nach Zugabe von 0,4 Teilen Dibutylzinndilaurat und 0,5 Teilen Dibutylzinnoctat solange bei 60°C gerührt, bis der NCO-Gehalt 0 % beträgt.

Zu dieser Lösung wird eine Mischung von 80,5 Teilen 80%iger Mercaptoessigsäure, 70,7 Teilen Triäthamin und 36 Teilen Aceton gegeben.

Nach einer Reaktionszeit von 30 Minuten bei 60°C wird der Ansatz unter kräftigem Rühren mit 1400 Teilen Wasser dispergiert.

Nach der destillativen Abtrennung des Lösungsmittels im Vakuum erhält man eine 39,1%ige stabile Dispersion.

#### Beispiel 4

5

500 Teile eines Polyesters mit der OH-Zahl 56, bestehend aus Adipinsäure, Butandiol 1,4 und Glykol, 544 Teile einer 68,9%igen acetonischen Lösung von Epikote-828-diacrylat (vgl. Beispiel 2), 18 Teile Butandiol 1,4 sowie 250 Teile  
10 4,4'-Diphenylmethandiisocyanat werden mit Tetrahydrofuran auf 50 % verdünnt und nach Zugabe von 0,5 Teilen Dibutylzinn-octoat und 10 Tropfen Dibutylzinndilaurat solange bei 60°C gerührt, bis der NCO-Gehalt 0 % beträgt.

15 Zu dieser Lösung wird eine Mischung von 80,5 Teilen 80%iger Mercaptoessigsäure, 70,7 Teilen Triäthylamin und 36 Teilen Aceton gegeben.

Nach einer Reaktionszeit von 30 Minuten bei 60°C wird der  
20 Ansatz mit 1700 Teilen Wasser dispergiert.

Nach Abdestillieren des Lösungsmittels unter Vakuum erhält man eine 44,7%ige stabile Dispersion.

25 Aufbereitung der Bestrahlungsproben:

In die wäßrigen Polymerdispersionen werden 3 Gew.% UV-Initiator (Darocur 1173 Firma Merk) eingerührt. Anschließend werden die Dispersionen mit einem 80,um-Kastenraker auf  
30 Weißblech aufgezogen und 5 Minuten bei 80°C getrocknet.

Bestrahlen der Proben:

Die Proben wurden mit einer Geschwindigkeit von 6 m/min an  
35 einer Quecksilberhockdrucklampe (Leistungsaufnahme:

80 W/cm) im Abstand von 10 cm vorbeigeführt.

Alle Proben ergaben trockene und klebfreie vernetzte Lackfilme. Die Pendelhärten (nach König) der UV-gehärteten Überzüge, die aus den nach Beispiel 1 bis 4 hergestellten

5 Dispersionen erhalten wurden, sind folgende:

Beispiel 1: 35 (sec.)

	"	2: 69	"
	"	3: 32	"
10	"	4: 32	"

15

20

25

30

35

Patentansprüche

1. Strahlungshärtbare, emulgatorfreie wäßrige Bindemittel-  
dispersionen, im wesentlichen bestehend aus
- (A) 5 bis 80 Gewichtsprozent Wasser,  
(B) 95 bis 20 Gewichtsprozent eines in (A) disper-  
gierten polymerisierbaren Bindemittels und  
(C) 0 bis 20 Gewichtsprozent, bezogen auf (B), min-  
destens eines Photoinitiators,
- dadurch gekennzeichnet, daß das polymerisierbare Bin-  
demittel (B) ein Thioätheraddukt eines polymerisier-  
baren Oligo- oder Polymeren ist, das ein mittleres  
Molekulargewicht von mindestens 350, einen Carboxyl-  
gruppengehalt von 0,2 bis 15 % und einen Gehalt von  
0,01 bis 0,8 Mol polymerisierbarer C-C-Doppelbindun-  
gen pro 100 g Oligo- bzw. Polymer aufweist.
2. Bindemitteldispersion nach Anspruch 1, dadurch ge-  
kennzeichnet, daß das polymerisierbare Bindemittel (B)  
durch Addition von Mercaptocarbonsäuren an nicht was-  
serlösliche polymerisierbare Oligo- oder Polymere,  
die mindestens zwei C-C-Doppelbindungen pro Molekül  
enthalten, erhalten worden ist.
3. Bindemitteldispersion nach Anspruch 1 oder 2, dadurch  
gekennzeichnet, daß als nicht wasserlösliche Oligo-  
oder Polymere zur Herstellung des polymerisierbaren  
Bindemittels (B) durch Einführung von  $\alpha,\beta$ -äthylenisch  
ungesättigten Acylresten in ein Acrylatpolymer erhal-  
tene Umsetzungsprodukte verwendet werden.



4. Bindemitteldispersion nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß als Oligo- oder Polymeres zur Herstellung des polymerisierbaren Bindemittels (B) ein gegebenenfalls Harnstoffgruppen enthaltendes Polyurethan(meth-)acrylat verwendet wird.
5. Bindemitteldispersion nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß als polymerisierbares Bindemittel (B) ein Thioätheraddukt mit einem Molekulargewicht zwischen 1000 und 50 000, einem Carboxylgruppengehalt zwischen 0,5 und 10 % und einem Gehalt von 0,01 bis 0,5 Mol Doppelbindungen in 100 g Addukt verwendet wird, das durch Umsetzung eines gegebenenfalls Harnstoffgruppen enthaltenden Urethanacrylats mit Mercaptocarbonsäuresalzen erhalten worden ist.
6. Bindemitteldispersion nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß als polymerisierbare Oligo- oder Polymere zur Herstellung des Bindemittels (B) polymerisierbare C-C-Doppelbindungen enthaltende Polyester mit Säurezahlen von höchstens 10 verwendet werden.
7. Bindemitteldispersion nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß als polymerisierbare Oligo- oder Polymere zur Herstellung des Bindemittels (B) polymerisierbare C-C-Doppelbindungen enthaltende Polyäther verwendet werden.
8. Bindemitteldispersion nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß als polymerisierbare Oligo- oder Polymere zur Herstellung des Bindemittels (B) hydroxylgruppenhaltige Umsetzungsprodukte aus einem mindestens zwei Epoxidgruppen pro Molekül enthaltenden Polyepoxid mit mindestens einer  $\alpha,\beta$ -äthylenisch

ungesättigten Carbonsäure verwendet werden.

- 5 9. Verfahren zur Herstellung strahlungshärtbarer wäßri-  
ger Bindemitteldispersionen nach einem der vorherge-  
henden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß eine  
Lösung der Komponente (B) in einem inerten organi-  
schen Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch mit  
Wasser gemischt und das inerte organische Lösungsmit-  
10 tel oder Lösungsmittelgemisch destillativ entfernt  
wird, wobei gegebenenfalls Komponente (C) und andere  
Hilfs- und Zusatzstoffe der Lösung der Komponente (B)  
zugefügt werden oder das Wasser nach der destillati-  
ven Entfernung des inerten organischen Lösungsmittels  
oder Lösungsmittelgemisches zugefügt wird.
- 15 10. Verwendung der strahlungshärtbaren wäßrigen Bindemit-  
teldispersionen nach einem der vorhergehenden Ansprü-  
che für mittels UV-Strahlung oder beschleunigter Elek-  
tronen härtbare Überzugsmittel zur Beschichtung von  
20 metallischen und nichtmetallischen Substraten, wobei  
die Überzugsmittel gegebenenfalls zusätzlich Syner-  
gisten für die Komponente (C), Pigmente, Füllstoffe,  
lösliche Farbstoffe, weitere von Komponente (B) ver-  
schiedene Bindemittel und andere in der Lacktechnolo-  
25 gie übliche Hilfsmittel enthalten.
- 30 11. Verwendung der strahlungshärtbaren wäßrigen Bindemit-  
teldispersionen nach einem der Ansprüche 1 bis 9 zur  
Verstärkung von Faservliesen, wobei die Härtung des  
Bindemittels durch UV-Strahlung oder beschleunigte  
Elektronen erfolgt.



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0033896

EP 81 10 058

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			Kategorie des Dokuments
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Relevanz	
A	FR - A - 1 284 015 (RHONE POULENC)  * Seite 3, Zusammenfassung; Seite 2, linke Spalte, Absatz 5 *	1	G 03 C 1/68 C 08 G 18/08 C 08 G 18/83 C 08 G 85/00 C 09 D 5/02 D 04 H 1/64 C 08 F 8/34
A	GB - A - 1 072 658 (CHEM.WERKE HULS)  * Seite 2, Patentanspruch 1; Seite 1, Zeilen 56-65 *	1	
P, A	GB - A - 2 030 573 (DAINICHISEIKA COLOR) veröffentlicht am 10. April 1980  * Seite 6, Patentansprüche 1, 2 und 7 bis 9; Seiten 3 und 4; Beispiele 6 bis 8 *	1	G 03 C 1/68 C 08 G 18/08 C 08 G 18/83 C 08 G 85/00 C 09 D 5/02 C 08 F 299/06 C 08 F 299/04 C 08 G 18/67 C 08 G 63/76 C 08 F 8/34
			KATEGORIE DER GENÄHERTEN ÜBERSICHT
			1. Vorwissen (Stand der Technik)
			2. Neuentdeckung
			3. Fortschrittliche Überlegung
			4. Fortschrittliche Überlegung
			5. Fortschrittliche Überlegung
			6. Fortschrittliche Überlegung
			7. Fortschrittliche Überlegung
			8. Fortschrittliche Überlegung
			9. Fortschrittliche Überlegung
			10. Fortschrittliche Überlegung
			11. Fortschrittliche Überlegung
			12. Fortschrittliche Überlegung
			13. Fortschrittliche Überlegung
			14. Fortschrittliche Überlegung
			15. Fortschrittliche Überlegung
			16. Fortschrittliche Überlegung
			17. Fortschrittliche Überlegung
			18. Fortschrittliche Überlegung
			19. Fortschrittliche Überlegung
			20. Fortschrittliche Überlegung
			21. Fortschrittliche Überlegung
			22. Fortschrittliche Überlegung
			23. Fortschrittliche Überlegung
			24. Fortschrittliche Überlegung
			25. Fortschrittliche Überlegung
			26. Fortschrittliche Überlegung
			27. Fortschrittliche Überlegung
			28. Fortschrittliche Überlegung
			29. Fortschrittliche Überlegung
			30. Fortschrittliche Überlegung
			31. Fortschrittliche Überlegung
			32. Fortschrittliche Überlegung
			33. Fortschrittliche Überlegung
			34. Fortschrittliche Überlegung
			35. Fortschrittliche Überlegung
			36. Fortschrittliche Überlegung
			37. Fortschrittliche Überlegung
			38. Fortschrittliche Überlegung
			39. Fortschrittliche Überlegung
			40. Fortschrittliche Überlegung
			41. Fortschrittliche Überlegung
			42. Fortschrittliche Überlegung
			43. Fortschrittliche Überlegung
			44. Fortschrittliche Überlegung
			45. Fortschrittliche Überlegung
			46. Fortschrittliche Überlegung
			47. Fortschrittliche Überlegung
			48. Fortschrittliche Überlegung
			49. Fortschrittliche Überlegung
			50. Fortschrittliche Überlegung
			51. Fortschrittliche Überlegung
			52. Fortschrittliche Überlegung
			53. Fortschrittliche Überlegung
			54. Fortschrittliche Überlegung
			55. Fortschrittliche Überlegung
			56. Fortschrittliche Überlegung
			57. Fortschrittliche Überlegung
			58. Fortschrittliche Überlegung
			59. Fortschrittliche Überlegung
			60. Fortschrittliche Überlegung
			61. Fortschrittliche Überlegung
			62. Fortschrittliche Überlegung
			63. Fortschrittliche Überlegung
			64. Fortschrittliche Überlegung
			65. Fortschrittliche Überlegung
			66. Fortschrittliche Überlegung
			67. Fortschrittliche Überlegung
			68. Fortschrittliche Überlegung
			69. Fortschrittliche Überlegung
			70. Fortschrittliche Überlegung
			71. Fortschrittliche Überlegung
			72. Fortschrittliche Überlegung
			73. Fortschrittliche Überlegung
			74. Fortschrittliche Überlegung
			75. Fortschrittliche Überlegung
			76. Fortschrittliche Überlegung
			77. Fortschrittliche Überlegung
			78. Fortschrittliche Überlegung
			79. Fortschrittliche Überlegung
			80. Fortschrittliche Überlegung
			81. Fortschrittliche Überlegung
			82. Fortschrittliche Überlegung
			83. Fortschrittliche Überlegung
			84. Fortschrittliche Überlegung
			85. Fortschrittliche Überlegung
			86. Fortschrittliche Überlegung
			87. Fortschrittliche Überlegung
			88. Fortschrittliche Überlegung
			89. Fortschrittliche Überlegung
			90. Fortschrittliche Überlegung
			91. Fortschrittliche Überlegung
			92. Fortschrittliche Überlegung
			93. Fortschrittliche Überlegung
			94. Fortschrittliche Überlegung
			95. Fortschrittliche Überlegung
			96. Fortschrittliche Überlegung
			97. Fortschrittliche Überlegung
			98. Fortschrittliche Überlegung
			99. Fortschrittliche Überlegung
			100. Fortschrittliche Überlegung

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**